

## Eine dünnwandige Lebensmittel-Form

### Benötigte Materialien aus dem Webshop

- Siliconen Culinair
- Gips
- Plastilin

### Vorbereitung

Bevor die Form gegossen wird, ist es wichtig, dass das Originalmodell gut gereinigt wird. Entfernen Sie eventuellen Schmutz, Staub oder ungewünschte Unebenheiten, die Form übernimmt selbst die kleinsten Details des Originalmodells.

Die glänzenden Stellen auf ihrem Modell werden auch glänzend abgebildet und die matten Stellen bleiben matt. Behandeln Sie das Modell (falls notwendig) jetzt mit Trennmittel.

### An die Arbeit

1. Befestigen Sie das Modell mit Klebstoff, Schrauben o.ä. auf einem flachen Untergrund (**Fig.1**)(damit es später nicht schwimmt) und beschmieren Sie den Spalt unter dem Modell mit Plastilin sodass kein Silikon eintreten kann (**Fig.2**). Nehmen Sie jetzt einen (wasserfesten) Stift oder Bleistift und zeichnen Sie eine Linie auf dem Untergrund rund um das Modell. Hiermit können Sie das Modell später genau auf der richtigen Stelle platzieren.
2. Rollen Sie jetzt Plastilin (z.B. mit Hilfe eines Nudelholzes) zu einer ca. 0.4cm dicken Schichte aus. Sie können hierfür auch zwei 4mm dicke Latten verwenden, welche Sie an beide Seiten des Plastilins legen (**Fig.3**)

**Beachten Sie:** Bei größeren Objekten können Sie eine Stärke von bis zu 1cm verwenden.

3. Legen Sie nun das Plastilin über das Modell. Drücken Sie das Plastilin vorsichtig an das Modell und folgen Sie in etwa der Figur. Drücken Sie das Plastilin bei tiefer gelegenen Stellen nicht nach innen, aber lassen Sie es eher locker über dem Modell liegen. Sorgen Sie dafür, dass das Plastilin konisch zuläuft und dadurch einfach vom Gips zu trennen ist (**Fig.4**). Machen Sie jetzt die Außenseite glatt indem Sie mit den Fingern darüber streichen.



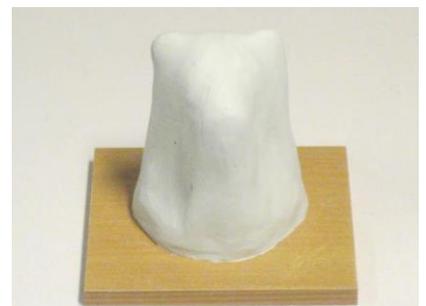
**Fig. 1:** Das Originalmodell, an einer flachen Oberfläche befestigt.



**Fig. 2:** Risse und Spalten unter dem Modell sind mit Plastilin verdichtet.



**Fig. 3:** Das Plastilin wird mit einer Walze auf +/- 4mm ausgerollt.



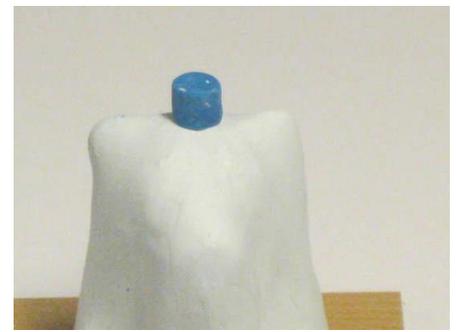
**Fig. 4:** Das Modell ist mit Plastilin bedeckt und hat eine lösbare Form.

# SILICONES

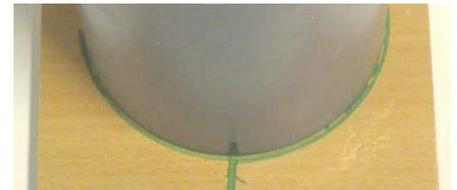
and more

4. Machen Sie an der Oberseite des Plastilins einen Trichter (aus Plastilin). Dieser dient später als Gießöffnung für das Gießen des Silikons (**Fig.5**).
5. Geben Sie jetzt einen Behälter über das Modell und zeichnen Sie wiederum mit einem (wasserfesten) Stift oder Bleistift eine Linie rund um den Behälter. Zeichnen Sie auch einen vertikalen Strich der angibt an welcher Stelle der Behälter platziert wurde (**Fig. 6**). In diesem Beispiel haben wir ein 15cm PVC Rohr als Behälter verwendet. Der Rand wird, nach dem der Strich gezeichnet wurde, mit Plastilin versiegelt, sodass später kein Gips ausläuft (**Fig. 7**).
6. Übergießen Sie jetzt das Modell mit Gips, bis nur noch die Oberseite des (Plastilin) Trichters sichtbar ist (**Fig. 8**). Lassen Sie den Gips nun für die vorgegebene Zeit vollständig aushärten.
7. Befreien Sie das Modell, inklusive Plastilin, jetzt aus dem Gips und reinigen Sie es gründlich. Entfernen Sie das Plastilin und andere Überreste vom Modell (**Fig. 9**).
8. Befestigen Sie das Modell wieder an derselben Stelle die Sie vorher mit dem Stift gekennzeichnet haben. Geben Sie nun auch den Gips (zusammen mit dem Behälter) wieder auf seine vorherige Position. Es ist hierbei wichtig, dass der Gips mit Hilfe des vertikalen Striches genau auf die richtige Position kommt (Fig. 10).

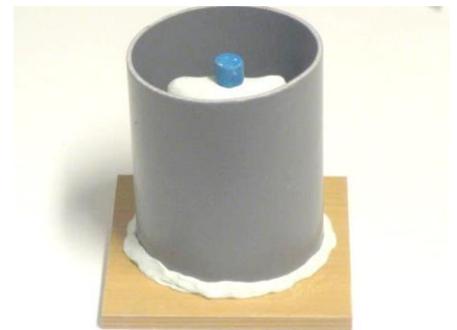
Wenn alles passt, sollte das Modell jetzt mitten im Gipsbehälter stehen und die Wand nicht berühren. Fixieren Sie jetzt den Rand des Behälters mit Plastilin. Dieser Plastilin-Rand sorgt auch dafür, dass das Silikon nicht ausrinnt.



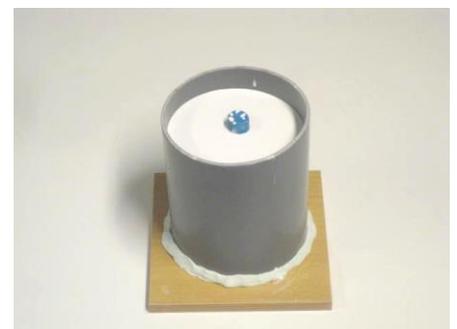
**Fig. 5:** Ein Trichter auf dem Modell



**Fig. 6:** Der Behälter über dem Modell. Mit einem Stift wurde die richtige Position gekennzeichnet. Der vertikale Strich ist dabei sehr wichtig.



**Fig. 7:** Der Behälter wurde mit Plastilin abgedichtet.



**Fig. 8:** Der Behälter (Rohr) wurde mit Gips begossen. Nur noch der Trichter ist sichtbar.

# SILICONES

## and more

10. Vermischen Sie „Siliconen Culinair“ im richtigen Verhältnis (A:B = 1:1) gut miteinander.

**Tip:** nach dem Mischen der Komponenten können Sie diese in einen anderen Behälter gießen und nochmals gut umrühren. Damit können Sie sicher sein, dass alles gut vermischt wurde.

**Tip:** Eventuell können Sie der B-Komponente Farbstoff hinzufügen, wodurch sie deutlich sehen können ob die Komponenten gut vermischt wurden.

11. Das Silikon kann jetzt gegossen werden. Achten Sie beim Verarbeiten des Silikons auf die Verarbeitungszeit. Nach +/- 1ner Stunde ist die Konsistenz des Silikons nicht mehr ideal um gegossen zu werden!

**Tip:** Es wird dringend empfohlen, das Silikon in einem dünnen Strahl zu gießen, hierdurch bekommen Luftbläschen während des Falls noch die Möglichkeit zu entweichen. Das Verwenden einer Vakuumpumpe ist zwar nicht notwendig, jedoch vorteilhaft für die Qualität des Silikons.

12. Lassen Sie das Ganze ungefähr 4 Stunden aushärten, bevor sie die Form entfernen.

13. Geben Sie das Silikon für +/- 1 Stunde in den 100-180°C heißen Ofen. Waschen Sie die Form anschließend mit Seife oder in der Spülmaschine.

14. Ihre Form kann jetzt verwendet werden. Gießen Sie das gewünschte Material in das Silikon und machen Sie so viele Abdrücke wie Sie wollen.

### Extra Informationen

- Wenn ihr Modell viele kleine Details oder abstehende Teile hat, oder es schwierig ist die gemachte Form zu entfernen, kann es sinnvoll sein, um das Silikon flexibler zu machen. Hierfür können Sie dem „Siliconen Culinair“ Silikonöl (aus dem Shop) hinzufügen.
- Ihre Form kann für Schokolade, Marzipan, Mousse oder andere „kalte“ Speisen verwendet werden, ist aber auch für Eis oder sogar zum Kuchen backen geeignet.



**Fig. 9:** Der Gips und das Plastilin wurden entfernt und das Modell gereinigt.



**Fig. 10:** Sowohl das Modell als auch der Behälter sind genau auf der vorherigen Stelle positioniert.



**Fig. 10 :** Das Silikon-Gemisch (mit rotem Farbstoff versetzt) wird in einem dünnen Strahl gegossen.



**Fig. 11:** Nach 4 Stunden kann die Silikon Form entfernt werden.

# SILICONES

and more



Die Form mit purer Schokolade (in der Mikrowelle geschmolzen) abgossen